



MEROPA®

68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000

La línea Meropa, comprende la familia de lubricantes para engranajes industriales en servicio severo, multipropósito y de alto rendimiento.

Los aceites Meropa comprenden un amplio rango de viscosidades y se recomiendan cuando además de reducir el desgaste en los engranajes, se requiera extender los intervalos de drenaje y donde la contaminación con agua no sea crítica.

APLICACIONES

La línea Meropa está recomendada para:

- Todo sistema cerrado de engranajes industriales y donde se especifique un lubricante AGMA de extrema presión.

- Todo sistema de engranajes con aplicación por niebla (mist).

- Para todo sistema de transmisión industrial, donde se presenten altas cargas con condiciones de operación severas, operaciones a alta temperatura y en otras aplicaciones donde se requieran las propiedades de este tipo de aceite.

Se ha demostrado que los aceites Texaco reducen las temperaturas de operación, los requerimientos de consumo de energía y disminuyen las frecuencias de falla en operaciones industriales.

La línea Meropa cumple:

- **US Steel 224** (ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680)
- **AGMA 9005** (ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000)
- **Cincinnati Machine P 63** (ISO 68), P 76 (ISO 100), P 77 (ISO 150), P 74 (ISO 220), P 59 (ISO 320), P 35 (ISO 460), P 78 (ISO 1000)

BENEFICIOS

Los aceites Meropa proporcionan:

- **Eficiencia del sistema** — su propiedad EP de alta estabilidad térmica, mantiene limpios los engranajes y la superficie de los cojinetes, minimizando los depósitos, permitiendo una lubricación efectiva. Su alta estabilidad frente a la oxidación, no permite el incremento en viscosidad, con lo cual se evitan pérdidas por consumo adicional de energía.
- **Excelente protección del equipo** — su efectiva composición EP forma una película protectora en las áreas de contacto metal-metal, minimizando el desgaste y manteniendo una eficiente transmisión de potencia. La buena separación del agua y los efectivos inhibidores anti herrumbre, protegen las superficies contra la herrumbre y corrosión.
- **Aceites de larga vida** — los efectivos inhibidores de oxidación y pasivadores del cobre, minimizan la oxidación del aceite evitando el incremento de viscosidad, extendiendo los intervalos de drenaje.
- **Homogénea aplicación por niebla** — cuando se utilizan sistemas de aplicación por niebla, no se forman depósitos debido a que proveen una excelente estabilidad frente a la oxidación, lo que se forman son gotas de gran volumen que se concentran en los puntos de aplicación.

MANEJO:

Para información sobre seguridad en el manipuleo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Grado ISO	Método ASTM	68	100	150	220
Código del producto	-	02319	02601	02320	02321
Código de Hoja de Seguridad MSDS	-	8642	8642	8642	8642
Grado AGMA	-	2 EP	3 EP	4 EP	5 EP
Densidad @ 15,5 °C, g/cm ³	D-4052	0,877	0,886	0,896	0,897
Viscosidad Cinemática cSt a 40 °C cSt a 100 °C	D-445	69,0 8,8	101,9 11,4	153,8 15,0	222,8 19,1
Índice de Viscosidad	D-2276	100	97	97	97
Punto de Inflamación, °C	D-92	220	225	240	245
Punto de Fluidez, °C	D-97	- 21	- 17	- 18	- 18
Timken, carga OK, Lbs	D-2782	65	65	65	65

Grado ISO	Método ASTM	320	460	680	1000
Código del producto	-	02324	02325	02342	02343
Código de Hoja de Seguridad MSDS	-	8642	8642	8642	8642
Grado AGMA	-	6 EP	7 EP	8 EP	8A EP
Densidad @ 15,5 °C, g/cm ³	D-4052	0,897	0,899	0,908	0,898
Viscosidad Cinemática cSt a 40 °C cSt a 100 °C	D-445	318,0 23,8	457,3 30,1	683,1 35,9	995,4 45,5
Índice de Viscosidad	D-2276	95	95	85	86
Punto de Inflamación, °C	D-92	250	255	260	260
Punto de Fluidez, °C	D-97	- 15	- 15	- 12	- 12
Timken, carga OK, Lbs	D-2782	65	65	65	65

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.